QUESTÃO DISCURSIVA 3

A figura a seguir apresenta parte do projeto de um equipamento mecânico para utilização no preparo de solo submetido a esforços combinados de flexão e torção.

Considerando que as propriedades do material são conhecidas, faça o que se pede nos itens a seguir.

- Esboce o diagrama do momento fletor. (valor: 3,0 pontos)
- Esboce o diagrama do momento torçor. (valor: 3,0 pontos)
- Descreva o procedimento que deve ser feito para dimensionar o perfil quadrado tubular do equipamento, a fim de atender as solicitações medidas experimentalmente, que são mostradas no desenho. (valor: 4,0 pontos)

PADRÃO DE RESPOSTA

a) O estudante deve:

- Estabelecer os tipos de apoio que julgar pertinentes.
- Construir o diagrama de corpo livre da viga 1-A-B-C-2.
- Determinar as reações de apoio em 1 e 2, utilizando as equações de equilíbrio estático.
- Construir o diagrama dos momentos fletores, utilizando os valores das reações obtidas para uma viga bi-apoiada:

$$M_1 = 0$$

$$M_A = 11250 \text{ N} \times 0,5 \text{ m} = 5625 \text{ N}\cdot\text{m}$$

$$M_B = 11250 \text{ N} \times 1 \text{ m} - 7500 \text{ N} \times 0,5 \text{ m} = 7500 \text{ N}\cdot\text{m}$$

$$M_C = 11250 \text{ N} \times 1,5 \text{ m} - 7500 \text{ N} \times 1 \text{ m} - 7500 \text{ N} \times 0,5 \text{ m} = 5625 \text{ N}\cdot\text{m}$$

$$M_2 = 11250 \text{ N} \times 2 \text{ m} - 7500 \text{ N} \times 1,5 \text{ m} - 7500 \text{ N} \times 1 \text{ m} - 7500 \text{ N} \times 0,5 \text{ m} = 0$$

b) O estudante deve:

- - estabelecer os tipos de apoio que julgar pertinentes.
- - construir o diagrama de corpo livre da viga 1-A-B-C-2.
- - determinar as reações de apoio em 1 e 2, utilizando as equações de equilíbrio estático.
- Construir o diagrama dos momentos torçores, utilizando os valores das reações obtidas para um eixo bi-engastado, $M_t = 7500 \text{ N} \times 0.5 \text{ m}$:

$$M_t = 3750 \text{ N}\cdot\text{m}$$

$$M_{t1A} = (3750 \text{ N}\cdot\text{m} \times 3)/2 = 5625 \text{ N}\cdot\text{m}$$

$$M_{tAB} = 5625 \text{ N}\cdot\text{m} - 3750 \text{ N}\cdot\text{m} = 1875 \text{ N}\cdot\text{m}$$

$$M_{tBC} = 5625 \text{ N}\cdot\text{m} - 3750 \text{ N}\cdot\text{m} - 3750 \text{ N}\cdot\text{m} = -1875 \text{ N}\cdot\text{m}$$

$$M_{tC2} = 5625 \text{ N}\cdot\text{m} - 3750 \text{ N}\cdot\text{m} - 3750 \text{ N}\cdot\text{m} - 3750 \text{ N}\cdot\text{m} = -5625 \text{ N}\cdot\text{m}$$

c) O dimensionamento do perfil quadrado que sustenta os carregamentos de flexão e torção será definido através dos módulos de resistência a flexão e torção, que relacionam o momento de inércia e momento de inércia polar da seção em relação aos respectivos eixos de resistência e as distâncias dos pontos mais solicitados da seção em relação àqueles eixos.

Calcula-se as tensões máximas devido a flexão e a torção e, com isso, a tensão máxima combinada. Igualando-se a tensão admissível à expressão para tensão máxima combinada, pode-se encontrar as dimensões mínimas do perfil, considerando norma ou critério de resistência adequados.

QUESTÃO DISCURSIVA 4

Para determinada aplicação, é necessária a utilização de um motor térmico com potência útil de 5 kW.

Para isso, duas alternativas de motor foram propostas, com o motor I, que consome 10 000 J/s de taxa de calor e trabalha com $T_1 = 300$ K e $T_2 = 1\,200$ K ou com o motor II, que consome 8 000 J/s de taxa de calor e trabalha com $T_1 = 300$ K e $T_2 = 900$ K.

Denotando por T_1 , T_2 , W e Q , respectivamente, a temperatura da fonte fria, a temperatura da fonte quente, a potência desenvolvida e a taxa de calor fornecida, e considerando que a máxima eficiência teórica que uma máquina térmica pode desenvolver corresponde à do ciclo de Carnot, faça o que se pede nos itens a seguir, sabendo que:

$$\eta_{Carnot} = 1 - \frac{T_1}{T_2}$$

$$\eta_{Máquina} = \frac{W}{Q}$$

- As duas máquinas são teoricamente viáveis? Justifique a resposta. (valor: 4,0 pontos)
- Considerando que os custos das duas máquinas sejam idênticos, indique qual das duas deve ser escolhida e justifique a resposta. (valor: 6,0 pontos)

PADRÃO DE RESPOSTA

a) Para o motor I, o rendimento de Carnot é calculado como segue:

$$\eta_{Carnot} = 1 - \frac{T_1}{T_2} = 1 - \frac{300}{1200} = 0,75$$

O rendimento do motor I é calculado como:

$$\eta_{Máquina} = \frac{W}{Q} = \frac{5000}{10000} = 0,5$$

O motor é teoricamente viável, pois seu rendimento é menor do que sua eficiência de Carnot.

Para o motor II, o rendimento de Carnot é calculado como segue:

$$\eta_{Carnot} = 1 - \frac{T_1}{T_2} = 1 - \frac{300}{900} = 0,667$$

E o rendimento do motor é:

$$\eta_{Máquina} = \frac{W}{Q} = \frac{5000}{8000} = 0,625$$

O motor II é teoricamente viável, pois seu rendimento é menor do que sua eficiência de Carnot.

Portanto os dois motores são teoricamente viáveis, pois seus rendimentos são menores do que os respectivos rendimentos de Carnot.

b) A melhor escolha é o motor II, pois das duas opções é o que apresenta melhor rendimento.

QUESTÃO DISCURSIVA 5

O virabrequim é um dos componentes do motor que opera sob elevadas tensões e, por isso, necessita de alta resistência mecânica.

Levando isso em consideração, faça o que se pede nos itens abaixo.

- a) Indique o processo de fabricação para produzir virabrequins com melhores propriedades mecânicas. Justifique a resposta. (valor: 2,0 pontos)
- b) Descreva o processo e enumere suas etapas. (valor: 8,0 pontos)

PADRÃO DE RESPOSTA

- a) O processo de fabricação por conformação mais indicado para a fabricação de um virabrequim é o forjamento a quente devido aos esforços elevados exigidos para a deformação do aço do qual ele é feito.
- b) O processo de forjamento se caracteriza pela mudança de forma sem perda de material. O forjamento a quente é o mais indicado para fabricação desse componente devido ao elevado esforço necessário. As principais etapas do processo são:
 - 1. Aquecimento acima da temperatura crítica
 - 2. Obtenção da pré-forma por forjamento a quente
 - 3. Etapas de forjamento (prensagem, martelamento, rebatimento, etc)
 - 4. Retirada da matriz
 - 5. Resfriamento
 - 6. Rebarbamento
 - 7. Acabamento

GABARITO DEFINITIVO DAS QUESTÕES DE MÚLTIPLA ESCOLHA

ENGENHARIA MECÂNICA	
ITEM	GABARITO
1	A
2	C
3	E
4	B
5	D
6	C
7	E
8	D
9	E
10	D
11	E
12	A
13	E
14	B
15	C
16	D
17	B
18	A
19	D
20	D
21	E
22	B
23	A
24	E
25	C
26	B
27	A
28	C
29	D
30	A
31	C
32	D
33	D
34	C
35	A