

Processo de seleção para o curso de Mestrado Acadêmico em Ciências Contábeis UFRN – Edital PPGCCCon nº 03/2018 – Para ingresso em 2019.1

RESULTADO DA PROVA DE CONHECIMENTOS ESPECÍFICOS

Classificação	Candidato	Societária	Gerencial	Métodos	Inglês	Total	Nota Final	Situação
1	HELLEN BOMFIM GOMES	6	9	5	9	29	10,0	Classificado
2	ARLINDO MENEZES DA COSTA NETO	7	6	3	9	25	8,6	Classificado
3	ALESSANDRO HENRIQUE DE ARAÚJO JANUÁRIO	5	6	5	7	23	7,9	Classificado
4	IGOR MICKELLEY CARIA MARTINS	6	6	5	5	22	7,6	Classificado
5	ÍTALO JUNIOR SCALA FERNANDES	4	6	3	9	22	7,6	Classificado
6	MARIA AUXILIADORA DE OLIVEIRA MORAIS	6	7	4	5	22	7,6	Classificado
7	MARCELO RANGNER VASCONCELOS SILVA	5	6	5	5	21	7,2	Classificado
8	GABRIELA LOUISE DE VASCONCELOS RIBEIRO	5	6	4	5	20	6,9	Classificado
9	JOSE DIEGO BRAZ DA SILVA	9	5	3	3	20	6,9	Classificado
10	ANGELICA MARIA CONSTANTINO DE MOURA	5	6	3	5	19	6,6	Classificado
11	TAMARA PONTES FELIX	6	6	1	6	19	6,6	Classificado
12	VICTOR SANDEJE DANTAS ALVES	6	4	5	4	19	6,6	Classificado
13	MARCOS AURELIO SALES FILHO	7	3	3	5	18	6,2	Classificado
14	RODOLFO SANTIAGO DE ARAÚJO	8	4	5	1	18	6,2	Classificado
15	ANA LÍDIA FARIAS DE SOUSA	4	6	3	4	17	5,9	Classificado
16	EDNA MARIA DA SILVA MEDEIROS DE OLIVEIRA	6	7	1	3	17	5,9	Classificado
17	IVONE VANUZA NOGUEIRA DE SOUZA	8	3	3	3	17	5,9	Classificado
18	CARLA CAROLINE CARVALHO SILVA	5	3	6	2	16	5,5	Classificado
19	CÁSSIA MARCELLE DIAS PINHO	5	7	2	2	16	5,5	Classificado
20	EVERTON GOMES DOS SANTOS	7	4	1	4	16	5,5	Classificado
21	JOARLLA DE MEDEIROS MACEDO SILVA	6	3	1	6	16	5,5	Classificado
22	PABLO EDUARDO NIKOLAIS TEIXEIRA	4	5	1	6	16	5,5	Classificado

Processo de seleção para o curso de Mestrado Acadêmico em Ciências Contábeis UFRN – Edital PPGCCCon nº 03/2018 – Para ingresso em 2019.1

RESULTADO DA PROVA DE CONHECIMENTOS ESPECÍFICOS

	BONIFÁCIO DA SILVA							
23	SAMANTHA GRAZIELY MARTINS RESENDE	6	4	3	3	16	5,5	Classificado
24	WESLEY PAULINO DE ARAUJO	5	2	4	5	16	5,5	Classificado
25	FRANCISCA ELAINE SOARES CORDEIRO	6	4	2	3	15	5,2	Classificado
26	IZA LEILLA CARLOS DA SILVA	5	4	3	3	15	5,2	Classificado
27	LYANA GLECIA GURGEL MELO	6	3	3	3	15	5,2	Classificado
28	MARIA DE FÁTIMA FERREIRA SIMPLÍCIO	6	2	3	4	15	5,2	Classificado
29	TADEU JUNIOR DE CASTRO GONÇALVES	2	6	3	4	15	5,2	Classificado
30	VANESSA DAYANE BEZERRA BARROS FELIX	5	4	3	3	15	5,2	Classificado
31	VANESSA GOMES DE PONTES	5	5	2	3	15	5,2	Classificado
-	BRENO CÉSAR GURGEL DE SOUSA	4	3	3	4	14	4,8	Não Classificado
-	EDINEIDE OLIVEIRA DOS SANTOS	5	3	3	3	14	4,8	Não Classificado
-	LAUDEMAR BEZERRA DOS SANTOS	6	4	2	2	14	4,8	Não Classificado
-	NATÁLIA FONTENELE TIBÉRIO	5	1	4	4	14	4,8	Não Classificado
-	ROBERTO VASCONCELOS COSTA JÚNIOR	5	5	2	2	14	4,8	Não Classificado
-	SAYONARA KELLY DE ARAÚJO SOUTO	4	4	4	2	14	4,8	Não Classificado
-	SMITH RAFAEL CORDEIRO MEDEIROS	5	2	3	4	14	4,8	Não Classificado
-	ALAN MAGALAES AMORIM	5	3	1	4	13	4,5	Não Classificado
-	CÍCERA EDNA DA SILVA	3	4	3	3	13	4,5	Não Classificado
-	DIEGO ROBERTO FERNANDES	4	3	3	3	13	4,5	Não Classificado
-	JEFFERSON DOUGLAS BARBOSA	4	4	2	3	13	4,5	Não Classificado
-	JÉSSICA KAROLLINE PEREIRA DA CUNHA	4	3	1	5	13	4,5	Não Classificado
-	JOELIA MARIA DE ANDRADE	3	1	7	2	13	4,5	Não Classificado
-	KATIA DE MELO SABINO ARRAIS	4	5	1	3	13	4,5	Não Classificado

Processo de seleção para o curso de Mestrado Acadêmico em Ciências Contábeis UFRN – Edital PPGCCCon nº 03/2018 – Para ingresso em 2019.1

RESULTADO DA PROVA DE CONHECIMENTOS ESPECÍFICOS

-	LEANDRO DE ALMEIDA ESQUINCALHA	4	6	1	2	13	4,5	Não Classificado
-	WILLIAN GIL DE OLIVEIRA MONTANHEIRO	3	3	4	3	13	4,5	Não Classificado
-	ESLEY HENRI GAMA DE LIMA	1	5	3	3	12	4,1	Não Classificado
-	RICARDO LUIZ PAIVA MEDEIROS	3	3	4	2	12	4,1	Não Classificado
-	PAULO VITOR DO NASCIMENTO SILVA	4	4	1	2	11	3,8	Não Classificado
-	RODOLFO BURITI PEREIRA	1	5	2	3	11	3,8	Não Classificado
-	AMANDA KALINE DA SILVA ALENCAR	1	2	3	3	9	3,1	Não Classificado
-	CHIARA RAIOL PAULA	2	1	1	5	9	3,1	Não Classificado
-	FABRÍCIO GOMES DO NASCIMENTO	3	5	0	1	9	3,1	Não Classificado
-	GILSON SOARES DE ARAÚJO	1	4	2	2	9	3,1	Não Classificado
-	JEAN NADSON GOMES TENORIO	3	1	2	2	8	2,8	Não Classificado
-	MARCEL GOMES DA SILVA	4	2	1	1	8	2,8	Não Classificado
-	MARINA DOS SANTOS LIMA	2	3	1	2	8	2,8	Não Classificado
-	RENATA ALEXIA DE BRITO SOUZA	2	1	2	3	8	2,8	Não Classificado
-	CARLOS DIEGO DOS SANTOS DANTAS	2	1	2	2	7	2,4	Não Classificado
-	LILIANE PEREIRA DA SILVA	4	2	1	0	7	2,4	Não Classificado
-	PAULO PEREIRA DO NASCIMENTO	3	3	1	0	7	2,4	Não Classificado
-	MARIA ANTUNIZIA GOMES	0	1	1	2	4	1,4	Não Classificado

Natal, 07 de dezembro de 2018.

A COMISSÃO DE SELEÇÃO.

Processo de seleção para o curso de Mestrado Acadêmico em Ciências Contábeis UFRN – Edital PPGCCCon nº 03/2018 – Para ingresso em 2019.1

RESULTADO DA PROVA DE CONHECIMENTOS ESPECÍFICOS

Prof. Dr. Diogo Henrique Silva de Lima
Matrícula: 2610882
Presidente

Prof. Dr. Alexandro Barbosa
Matrícula: 3220688
Membro

Prof. Dr. Anailson Marcio Gomes
Matrícula: 1149391
Membro

Prof. Dr. Victor Branco de Holanda
Matrícula: 1149632
Membro